

# tripres®

Atenolol / Nitrendipina / Clortalidona

## COMPOSICIÓN

Cada comprimido contiene:

Atenolol.....50mg  
Nitrendipina.....20mg  
Clortalidona.....12.5mg  
Excipientes:.....c.s.p

## DESCRIPCIÓN

Tripres® es un antihipertensivo, antianginoso y diurético con amplias acciones farmacológicas, ya que combina un agente betabloqueador (Atenolol) con un antagonista de calcio (Nitrendipina) y un diurético del tipo tiazídico (Clortalidona) para ofrecer efectos farmacológicos sinérgicos a pacientes que no responden a otras terapias antihipertensivas, solas o combinadas, o que cursan hipertensión con sobrecarga volémica y/o cardiopatía isquémica concomitante.

## INDICACIONES

Hipertensión arterial, cardiopatía isquémica, y toda terapia antihipertensiva que demande acciones sinérgicas.

## REACCIONES ADVERSAS

En ocasiones, pudieran ocurrir arritmias cardíacas, edemas de miembros inferiores, náuseas, cefaleas, hiperurisemias, hiperglucemias y fatiga, razones por las que se hace necesario el monitoreo periódico del paciente.

## INTERACCIONES MEDICAMENTOSAS

Este medicamento interactúa con cualquier principio activo que comparta acciones fisiológicas y/o terapéuticas con los componentes de esta fórmula.

## USO DURANTE EL EMBARAZO Y LA LACTANCIA

No se recomienda en estas etapas.

## CONTRAINDICACIONES

Pacientes bajo terapia antihipertensiva con otros fármacos, bradiarritmias, antecedentes alérgicos a componentes de la fórmula.

## PRECAUCIONES

Deberá administrarse con cuidado a pacientes con insuficiencia de la función ventricular, arritmias, deterioro de la función renal, hipokalemia e insuficiencia hepática.

## VÍA DE ADMINISTRACIÓN

Oral.

## DOSIS

La dosis recomendada es un (1) comprimido por día, acompañado de alimentos.

## SOBREDOSIFICACIÓN

En caso de sobredosis e ingesta accidental, se recomienda aplicar medidas generales de soporte cardiovascular.

## PRESENTACIÓN

Caja con 20 comprimidos.

## LEYENDAS DE PROTECCIÓN

*Producto medicinal.*

Su venta requiere prescripción médica.

Mantenga éste y todos los medicamentos fuera del alcance de los niños.

Conserve en un lugar fresco (entre los 15° y 25° C), seco y protegido de la luz.

Elaborado por:



**Laboratorios Sued, S.R.L.**

Santo Domingo,  
República Dominicana.  
[www.labsued.com](http://www.labsued.com)

Reg. Ind. No.: 18055

Reg. San. No.: 2009-1391

® Marca registrada.

Rev. 04/12/2014