



# olmesar<sup>A</sup>

Olmesartán + Amlodipina

Comprimidos

20/5  
20/10  
40/5  
40/10

Antihipertensivo BRASs / Calcioantagonista.

COMPOSICIÓN	Comprimido			
	20/5	20/10	40/5	40/10
Olmesartán medoxomilo	20	20	40	40
Amlodipina besilato	5	10	5	10
Excipientes, c.s.p.	1 comp.	1 comp.	1 comp.	1 comp.

## DESCRIPCIÓN

Combina olmesartán con amlodipina. El primero, un antihipertensivo perteneciente al grupo de fármacos del tipo Antagonista de los Receptores de Angiotensina (BRASs por sus siglas en inglés) con acciones específicas sobre los receptores AT1 de la angiotensina II, el cual posee demostradas acciones antihipertensivas en el tratamiento de la hipertensión en sus diversas gradaciones. Y el segundo, un calcioantagonista de canales lentos, con demostradas acciones vasodilatadoras.

## ACCIONES TERAPÉUTICAS

El olmesartán bloquea de manera altamente selectiva los receptores de angiotensina II. La angiotensina II es el principal agente presor del sistema renina-angiotensina con efectos que incluyen vasoconstricción, estimulación de la síntesis y liberación de aldosterona, estimulación cardíaca y reabsorción renal del sodio. Bloqueando los efectos vasoconstrictores de la angiotensina II, por medio del bloqueo selectivo de la unión con el receptor AT1 en el músculo liso vascular. Con acciones independientes de las vías para la síntesis de la angiotensina II. El olmesartán posee una afinidad 12.500 veces más por el receptor AT1 que por el receptor AT2. Debido a que el olmesartán no inhibe la ECA (quinasa II) no afecta la respuesta a la bradiquinina, acciones responsables de la etiopatogenia de tos secundaria al uso de fármacos inhibidores de la ECA.

La amlodipina ejerce dilatación de las arteriolas periféricas, reduciendo así la resistencia periférica total (postcarga) y la tensión arterial.

La amlodipina dilata las arterias y las arteriolas coronarias, tanto en las zonas normales, como bajo isquemia. Lo cual aumenta el aporte de oxígeno al miocardio en pacientes con espasmo de las arterias coronarias (angina variante o de Prinzmetal), y contrarresta la vasoconstricción coronaria inducida por el tabaco.

## INDICACIONES

-Hipertensión arterial en sus diversos estadios, tanto en monoterapias, como en combinación con agentes antihipertensivos de otro tipo, asociados o no con diuréticos.  
-Tratamiento de Cardiopatía isquémica.

## REACCIONES ADVERSAS

Los efectos no deseados más comunes fueron mareos, cefalea, edema y fatiga.

Edema: Es un conocido efecto no deseado dependiente de la dosis de amlodipina. La incidencia de edema fue significativamente menor en pacientes que recibieron Olmesartán + Amlodipina que los que recibieron únicamente amlodipina en dosis de 10 mg. En todos los grupos de tratamiento, la frecuencia de edema fue generalmente mayor en mujeres que en hombres.

## VÍA DE ADMINISTRACIÓN

Oral.

## DOSIS

La dosis recomendada es 1 comprimido por día, con o sin alimentos. Por razones de conveniencia, los pacientes que toman olmesartán medoxomilo y amlodipina en tabletas separadas pueden cambiar al uso de este producto, sin riesgo alguno para su salud. Cuando sea clínicamente apropiado, se puede considerar el cambio directo de la monoterapia a la combinación fija.

*Ancianos:* Generalmente no se requiere el ajuste de la dosis recomendada en pacientes ancianos.

*Insuficiencia renal:* No se requiere ajustar la dosis recomendada en pacientes con insuficiencia renal leve a moderadamente. No se recomienda su uso en pacientes con disfunción renal severa (depuración de creatinina <20 mL/min).

*Insuficiencia hepática:* Debe ser usado con precaución en pacientes con disfunción hepática leve a moderada. No se recomienda el uso de este medicamento en pacientes con disfunción hepática severa.

Uso en niños: No se recomienda el uso en niños y adolescentes menores de 18 años de edad, debido a la falta de información sobre su seguridad y eficiencia.

## PRESENTACIONES

Olmesar<sup>®</sup> A 20/5: Caja con 20 comprimidos.

Olmesar<sup>®</sup> A 20/10: Caja con 20 comprimidos.

Olmesar<sup>®</sup> A 40/5: Caja con 20 comprimidos.

Olmesar<sup>®</sup> A 40/10: Caja con 20 comprimidos.

## LEYENDAS DE PROTECCIÓN:

*Producto medicinal.*

MANTENER ESTE Y TODOS LOS MEDICAMENTOS FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

Conservar en lugar fresco, seco y protegido de la luz.

Venta bajo prescripción médica.



Elaborado por:  
**Laboratorios Sued, S.R.L.**  
Carretera La Isabela, Pantoja,  
Santo Domingo, República Dominicana.  
Apartado Postal 847  
www.labsued.com